



DEMOLITION & CRUSHING EQUIPMENT

**Surface cutter
Flächenfräse**



THE CONQUEROR OF EVERY ROCK

www.globram.com

Surface cutter Flächenfräse

Technical specifications Technische Daten	RM 810		RM 812		RM 816		RM 824		RM 830		RM 838	
Working weight (incl. bracket) Betriebsgewicht (inkl. Kopfplatte)	200	kg	375	kg	815	kg	1350	kg	1450	kg	2000	kg
Input power Nennleistung	22	kW	30	kW	45	kW	60	kW	90	kW	120	kW
Peak power max. Leistungsspitze max.	27	kW	40	kW	55	kW	70	kW	110	kW	170	kW
Required oil flow Erforderliche Hydraulikölmenge	50 - 65	l/min	80 - 120	l/min	120 - 190	l/min	140 - 210	l/min	240 - 340	l/min	330 - 500	l/min
Recommended oil flow Empfohlene Hydraulikölmenge	60	l/min	120	l/min	150	l/min	180	l/min	290	l/min	450	l/min
Max. operating pressure Max. Hydraulischer Betriebsdruck	375	bar	375	bar	350	bar	350	bar	350	bar	375	bar
Hydraulic motor Hydraulikmotor	398	cm ³	560	cm ³	1120	cm ³	1884	cm ³	3332	cm ³	4198	cm ³
Transmission ratio (i) Getriebeübersetzung (i)	2,00		1,76		1,60		1,30		1,30		1,61	
Excavator weight Baggergewicht	2 - 8	ton	8 - 15	ton	12 - 20	ton	18 - 30	ton	25 - 35	ton	30 - 45	ton
Demolition drum Abbruchtrommel	RM 810 - D		RM 812 - D		RM 816 - D		RM 824 - D		RM 830 - D		RM 838 - D	
Cutting diameter Schneiddurchmesser	322	mm	388	mm	550	mm	615	mm	615	mm	716	mm
Cutting width Schneidbreite, ges.	557	mm	678	mm	750	mm	900	mm	900	mm	1255	mm
Number of teeth Meißelanzahl	2 x 28		2 x 26		2 x 28		2 x 30		2 x 30		2 x 32	
Cutting drum speed at min. oil flow Schneidkopf-Drehzahl bei min. Ölmenge	63	1/min	81	1/min	67	1/min	57	1/min	55	1/min	49	1/min
Cutting drum speed at max. oil flow Schneidkopf-Drehzahl bei max. Ölmenge	82	1/min	122	1/min	106	1/min	86	1/min	78	1/min	74	1/min
Cutting head torque (at 350 bar) Schneidkopf-Drehmoment (bei 350 bar)	4370	Nm	5500	Nm	9900	Nm	13700	Nm	24100	Nm	37600	Nm